

Tenuta Rotante 491™

INSTALLAZIONE DELLA TENUTA

Preparazione

Togliere il vecchio materiale di tenuta come, per esempio, la vecchia baderna, il premistoppa o la tenuta meccanica e preparare l'apparecchiatura per l'installazione.

A. Albero o Bussola di Usura

1. Togliere tutti gli spigoli taglienti, le sbavature ed i graffi presenti sull'albero, specialmente nelle zone dove deve scorrere l'O-ring e levigare, se necessario, fino ad ottenere una finitura di 0,8 micron AA. Facendo scorrere lungo l'albero un dito in direzione assiale, si deve sentire una superficie levigata.
2. **Accertarsi che il diametro dell'albero o della bussola sia entro 0,05 mm del valore nominale.** Esempio: un albero con diametro nominale di 50 mm non deve essere maggiore di 50,05 mm o minore di 49,95 mm.
3. Usare un comparatore per misurare l'eccentricità dell'albero dove la tenuta deve essere installata. **L'eccentricità non deve essere superiore a 0,001 mm TIR per millimetro di diametro dell'albero.**
4. Se possibile, mettere la punta del comparatore all'estremità della bussola dell'albero oppure su un gradino dell'albero per misurare la corsa finale. Spingere e tirare l'albero alternativamente in direzione assiale. Se i cuscinetti sono in buone condizioni, **questo gioco non deve superare i 0,13 mm TIR.**

B. Cassa Stoppa o Camera di Tenuta

1. La faccia della cassa stoppa deve essere sufficientemente piana e levigata perché la stazionaria/il premistoppa possa fare tenuta. Solitamente un massimo di 3,2 micron AA per guarnizione e 0,8 micron AA per O-ring. I gradini sulle facce delle pompe a doppio supporto devono essere lavorati lisci. Si può utilizzare il Sistema per la Riparazione delle Superfici Metalliche della CHESTERTON per riparare facce corrose o danneggiate della cassa stoppa.
2. Se possibile, attaccare all'albero la base di un comparatore e far ruotare lentamente l'albero ed il comparatore per misurare l'eccentricità della cassa stoppa. Il disallineamento della cassa stoppa in relazione all'albero non deve superare il valore specificato dal produttore della stazionaria. Solitamente, viene consigliato un massimo di 0,003 TIR per millimetro di diametro dell'albero.
3. Smontare la pompa secondo le istruzioni del produttore.

Installazione

1. Determinare la lunghezza dell'installazione della tenuta utilizzando la lunghezza di funzionamento della rotante e la lunghezza della stazionaria fornita sul lato opposto di queste istruzioni di installazione. La lunghezza dell'installazione varia a seconda del tipo di apparecchiatura su cui si installa la tenuta.

2. Segnare una tacca uguale alla dimensione dell'installazione (determinata dalla lunghezza di funzionamento e dalla distanza dalla faccia stazionaria alla faccia della cassa stoppa) dal punto di riferimento appropriato (ad esempio, la faccia della cassa stoppa).
3. Coprire le filettature e le scanalature delle chiavette con un sottile nastro adesivo per prevenire tagli all'O-ring. Lubrificare l'O-ring della bussola e l'albero con un grasso pulito a base di silicone. Assieme alla tenuta, viene fornita una quantità sufficiente di lubrificante.
4. Far scorrere la rotante sull'albero e portare la parte posteriore della rotante sulla tacca. Fissare con le viti di arresto la tenuta all'albero.
5. Riasssemblare l'apparecchiatura (con la stazionaria installata nella flangia, così come richiesto dall'apparecchiatura particolare). L'installazione corretta della rotante e della stazionaria predispone la 491 alla sua lunghezza di funzionamento corretta senza comprimere troppo o troppo poco la tenuta.
6. Ruotare l'albero a mano. La tenuta deve girare liberamente senza bloccarsi e senza utilizzare una forza eccessiva.
7. A questo punto si è pronti ad avviare l'apparecchiatura. **Seguire tutte le normali procedure di sicurezza quando si avvia l'apparecchiatura.**

ATTENZIONE:

Queste istruzioni sono di tipo generale. Si presume che l'installatore abbia una certa dimestichezza con le tenute meccaniche e che conosca bene le norme del suo stabilimento per quanto riguarda l'impiego efficiente delle tenute. In caso di dubbio, chiedere l'assistenza del personale dello stabilimento che abbia familiarità con le tenute, oppure posticipare l'installazione fino a quando non sia disponibile un rappresentante tecnico di zona. Impiegare tutti gli accorgimenti (riscaldamento, raffreddamento, flussaggio) e seguire tutte le norme di sicurezza necessarie per il funzionamento della tenuta. Tali operazioni spettano all'utilizzatore. La lista delle compatibilità chimiche viene fornita a titolo di riferimento generale solo per questa tenuta. La responsabilità di scegliere questa tenuta oppure qualsiasi altra tenuta Chesterton per determinati servizi ricade esclusivamente sul cliente.

DATI DIMENSIONALI (SCHEMI)

Dati tecnici:

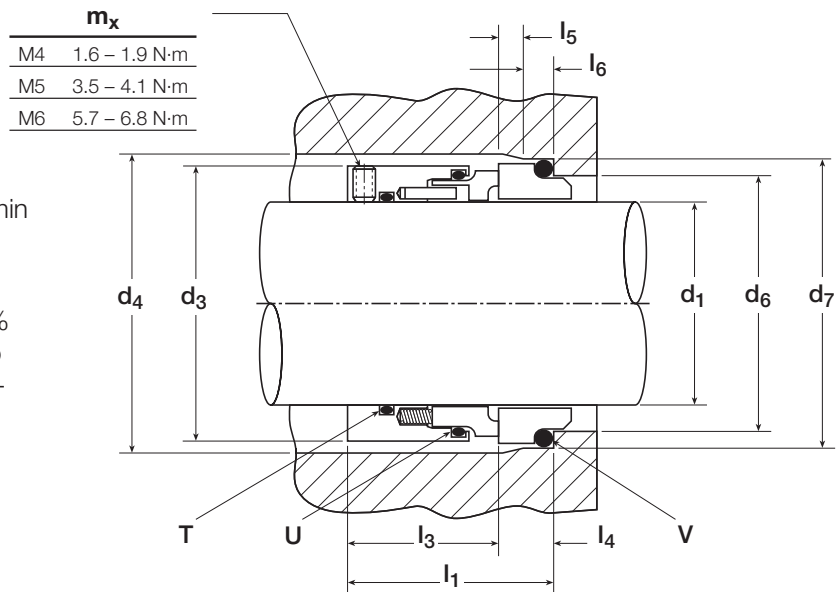
Prestazioni

- Pressione fino a 10 bar
- Temperatura fino a 180 °C
- Velocità periferica fino a 10 m/sec
- Velocità di rotazione fino a 3600 giri/min

Materiali di fabbricazione

- Faccia rotante di carbonio
- Sede stazionario di ceramica al 99,7% o di carburo di silicio auto-sinterizzato
- Supporto della rotante di acciaio inossidabile 316 / EN 1.4401
- Molle in lega C276 / EN 2.4819
- Elastomeri EPDM o FKM

*Marchio di fabbrica registrato di Haynes International, Inc.



DATI DIMENSIONALI (UNITÀ METRICO DECIMALI)

d_1	d_3	d_4	d_6	d_7	l_1	l_3	l_4	l_5	l_6	m_x	T	U	V
16	28,9	31	23	27	35,0	30,0	5,0	1,5	4	M4	-016	-022	21,89 x 2,62 (-118)
18	32,3	34	27	33	37,5	30,0	7,5	2,0	5	M4	-017	-023	26,58 x 3,53 (-215)
20	34,3	36	29	35	37,5	30,0	7,5	2,0	5	M4	-018	-024	28,17 x 3,53 (-216)
22	36,3	38	31	37	37,5	30,0	7,5	2,0	5	M4	-020	-025	29,74 x 3,53 (-217)
24	38,3	40	33	39	37,5	30,0	7,5	2,0	5	M4	-021	-027	31,34 x 3,53 (-218)
25	39,3	41	34	40	37,5	30,0	7,5	2,0	5	M4	-022	-027	32,92 x 3,53 (-219)
28	42,3	44	37	43	42,5	35,0	7,5	2,0	5	M5	-122	-127	36,09 x 3,53 (-221)
30	44,3	46	39	45	42,5	35,0	7,5	2,0	5	M5	-123	-128	37,69 x 3,53 (-222)
32	46,3	48	42	48	42,5	35,0	7,5	2,0	5	M5	-124	-130	40,87 x 3,53 (-223)
33	47,9	49	42	48	42,5	35,0	7,5	2,0	5	M5	-125	-131	40,87 x 3,53 (-223)
35	49,5	51	44	50	42,5	35,0	7,5	2,0	5	M5	-126	-132	44,04 x 3,53 (-224)
38	54,3	58	49	56	44,0	35,0	9,0	2,0	6	M5	-128	-134	48,00 x 4,00
40	56,1	60	51	58	44,0	35,0	9,0	2,0	6	M5	-129	-135	50,00 x 4,00
43	59,1	63	54	61	44,0	35,0	9,0	2,0	6	M5	-131	-137	53,00 x 4,00
45	61,1	65	56	63	44,0	35,0	9,0	2,0	6	M5	-133	-139	55,00 x 4,00
48	64,1	68	59	66	44,0	35,0	9,0	2,0	6	M5	-134	-141	58,00 x 4,00
50	66,1	70	62	70	44,5	35,0	9,5	2,5	6	M5	-136	-142	61,00 x 4,50
53	69,1	73	65	73	46,0	35,0	11,0	2,5	6	M5	-137	-144	65,00 x 4,50
55	71,1	75	67	75	46,0	35,0	11,0	2,5	6	M5	-139	-145	71,00 x 4,50
60	76,1	85	72	80	46,0	35,0	11,0	2,5	6	M5	-142	-148	76,00 x 4,50
65	81,1	90	77	85	46,0	35,0	11,0	2,5	6	M5	-145	-151	82,00 x 5,00
68	86,1	93	81	90	46,3	35,0	11,3	2,5	7	M5	-147	-152	80,00 x 5,00
70	86,1	95	83	92	46,3	35,0	11,3	2,5	7	M5	-148	-152	82,00 x 5,00
75	98,4	104	88	97	59,3	48,0	11,3	2,5	7	M6	-234	-238	87,00 x 5,00
80	104,2	109	95	105	60,0	48,0	12,0	3,0	7	M6	-236	-240	95,00 x 5,00
85	108,0	114	100	110	60,0	48,0	12,0	3,0	7	M6	-237	-241	100,00 x 5,50
90	114,0	119	105	115	62,0	48,0	14,0	3,0	7	M6	-239	-243	105,00 x 5,50
95	117,5	112,5	110	120	62,0	48,0	17,0	3,0	7	M6	-240	-244	110,00 x 5,50
100	123,8	129	115	125	62,0	48,0	14,0	3,0	7	M6	-242	-246	115,00 x 5,50
110	133,4	139	125	135	62,0	48,0	14,0	3,0	7	M6	-246	-249	125,00 x 5,50



ISO Certifications available at www.chesterton.com/corporate/iso

860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
Telefono: 001-781-438-7000 Fax : 001-978-469-6528
www.chesterton.com

© 2017 A.W. Chesterton Company
© Marchio di fabbrica registrato di proprietà e concesso su licenza della A.W. Chesterton Company negli USA e in altri paesi.

FORM NO. IT72942 REV. 5

491 Seal Installation Instructions – Italian

10/17